PERFORMANCE | SURFACES DE TRAVAIL | POUR LA SCIENCE | POUR LA SCIENCE

LEEZA LAB TOPS®

PAR DURCON®

Procurent la sûreté aux milieux de recherche depuis 40 ans.

LEEZA LAB TOPS PAR DURCON®

CHEF DE FILE DE L'INDUSTRIE EN MATIÈRE DE SOLUTIONS DE SURFACES DE TRAVAIL EN RÉSINE ÉPOXY

QUALITÉ SUPÉRIEURE

Les professionnels de l'industrie savent que la qualité supérieure constante des produits Durcon est une norme en fonction de laquelle les autres matériaux sont mesurés. Durcon est parvenu à ce haut niveau grâce à des systèmes de production peaufinés alliés à une longue expertise de fabrication et d'ingénierie. Ces capacités permettent également à Durcon de respecter ou de dépasser les spécifications et les tolérances de façon précise et constante.

SERVICE À LA CLIENTÈLE EXCEPTIONNEL

Les services à la clientèle poussent Durcon encore plus loin à l'avant de ses concurrents. De l'estimation jusqu'à l'expédition, l'équipe vigilante de Durcon est fière d'être la plus réceptive de l'industrie, ce qui mène à une plus grande précision et un temps d'exécution plus rapide. De plus, chaque commande est constamment surveillée par un logiciel de gestion de projets électronique (e-Project Manager), accessible par Internet, qui permet aux clients de connaitre le statut de leur commande en tout temps.

UNE PRÉSENCE MONDIALE

La présence mondiale est poussée par un solide engagement au service à la clientèle. L'usine de Durcon de l'Amérique du Nord, ainsi que des installations associées partout dans le monde, approvisionne les marchés à l'échelle internationale, assurant des expéditions rapides et exactes dont chaque pièce a été fabriquée selon les spécifications précises du client. Des méthodes de chimie d'avant-garde et un contrôle de la qualité rigoureux des procédés de fabrication gardent Durcon à la tête de l'industrie.

PERFORMANCE

Durcon Incorporated s'évertue à fournir des systèmes de haut rendement et un excellent soutien avec chaque achat de surface de atravail grâce à :

- Un cumul d'expérience de plusieurs décennies
- Des solutions novatrices
- Sa capacité de fabrication
- Un personnel de soutien technique
- Un réseau de distribution mondial

SURFACES DE TRAVAIL

Les capacités des systèmes de surface de travail de Durcon allient la fonctionnalité et les options de designs qui augmentent le caractère esthétique et la sûreté des utilisateurs de laboratoires. Voici quelques-unes des options :

- Des formules traditionnelles et écologiques
- Des choix de couleurs
- La finition des bordures
- Le style des surfaces
- Des formes spécialisées

COMPOSANTES

Durcon assure la sécurité, la protection et la durabilité d'un bout à l'autre du laboratoire grâce à son système complet de surface de travail en résine époxy. Les composantes du système comprennent :

- Des bases de hotte
- Des éviers
- Des panneaux perforés
- Des goulottes
- Des armoires de sécurité

DES OPTIONS DE DESIGN OPTIMISENT LA ZONE DE TRAVAIL

Les systèmes de surface de travail de Durcon Incorporated sont des produits moulés d'une seule pièce en résine époxy. Notre processus unique de moulage comprend une étape de durcissement spéciale qui assure une réaction chimique complète à travers tout le matériau, ce qui produit une surface de travail uniforme de la plus haute qualité.

FORMULES TRADITIONNELLES ET ÉCOLOGIQUES

La résine époxy de Durcon est la surface de travail de choix pour les milieux particulièrement agressifs des laboratoires, des salles de classe et de recherche grâce à sa valeur exceptionnelle et son rendement inégalé dans plusieurs domaines cruciaux comme, par exemple, sa résistance aux produits chimiques, son ininflammabilité, son caractère non absorbant, son amortissement des vibrations et sa facilité de nettoyage. Cette combinaison d'attributs ajoute un niveau de sécurité et de durabilité au laboratoire, et accroit l'exactitude des appareils calibrés de façon très précise.

Durcon est le chef de file de l'industrie en matière de qualité et d'innovation, prenant la tête en développant des surfaces de travail en résine époxy Greenstone™ certifiées SCS pour leur contenu recyclé de produits après consommation. Greenstone met en valeur la même apparence luxueuse et la performance exceptionnelle qui ont contribué à la renommée de Durcon, et ce, tout en réduisant l'impact sur notre environnement. De plus, ses produits sont fabriqués pour durer, réduisant ainsi considérablement les coûts de cycle de vie. Tous les produits Durcon sont certifiés Greenguard[MD] et Greenguard pour les enfants et les écoles[MD] pour une qualité d'air intérieur sûr; ils sont également certifiés NSF/ANSI 51 pour l'utilisation dans les aires alimentaires.

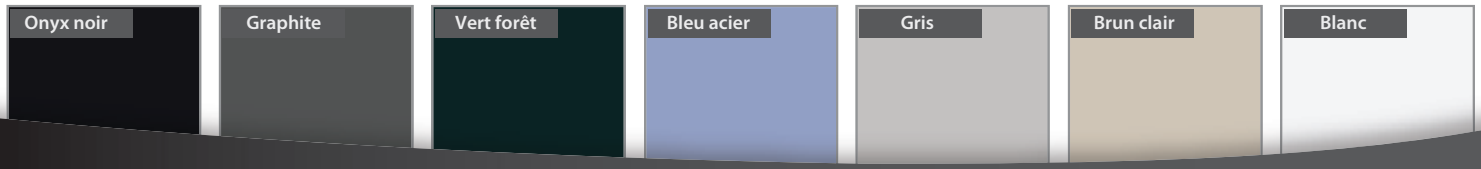
STYLES DES SURFACES

Les surfaces de travail d'à peu près toutes les installations peuvent être configurées à l'aide des composantes de chacun de nos styles. Durcon offre également un grand nombre d'options de sécurité, de fonctions et de style :

- Comptoir Classique
- Comptoir marin Classique
- Dessus de table Contoura
- Dessus Classique avec dosseret intégré
- Dessus marin avec dosseret intégré
- Tables équilibrées
- Bases de hottes
- Éviers montés sous le comptoir, et éviers, goulottes, panneaux perforés et accessoires spécialisés de DropIn[MD]

CHOIX DES COULEURS

Onyx noir est la couleur traditionnelle d'une surface de travail. Le fini mat peu lustré est plus doux sur les yeux des utilisateurs de laboratoires, et offre une acuité accrue lorsqu'il faut procéder à des comparaisons visuelles. Durcon offre également six choix de couleurs standard supplémentaires, et peut maintenant fournir des couleurs personnalisées en se fondant sur votre échantillon de couleur (le prix varie selon la couleur). Ayez recours à de l'époxy coloré pour faire ressortir les finis du bois, du métal et des boiseries d'agencement.

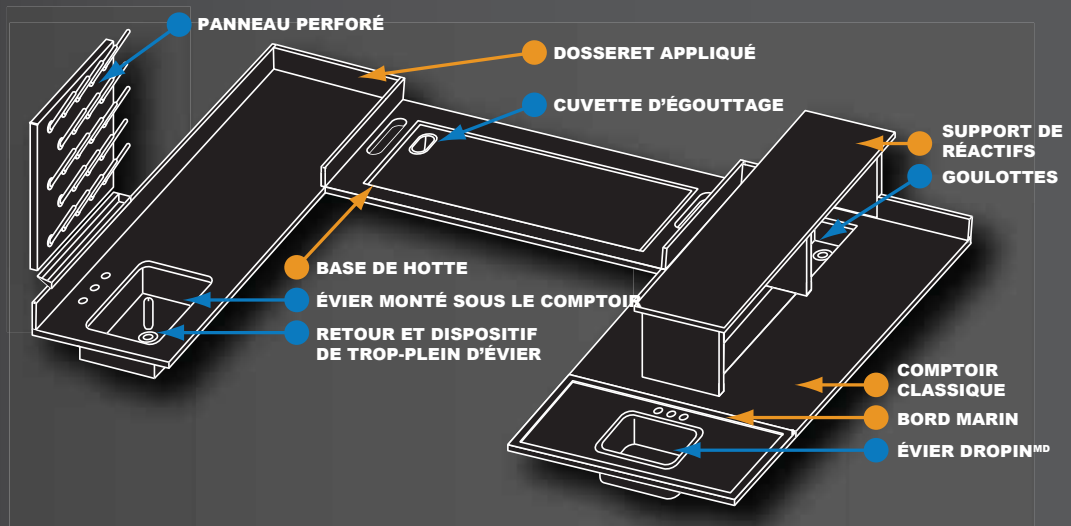


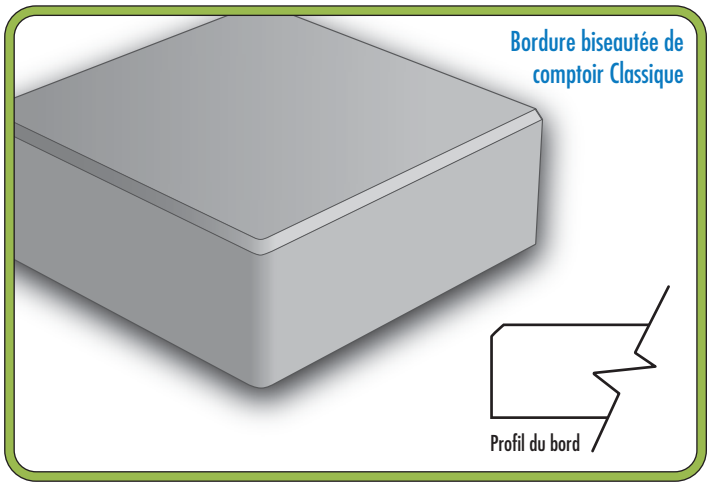
POUR LA SCIENCE

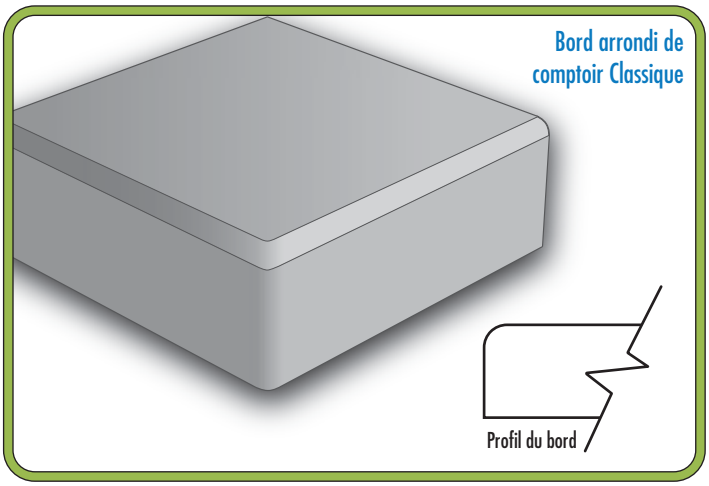
La résine époxy de Durcon est formulée pour harmoniser les plus hauts niveaux de performance, de sécurité et de résistance. Nous effectuons nos tests selon les normes de SEFA (Safety Equipment and Furniture Association) afin de déterminer :

- **la résistance aux produits chimiques**
- **les propriétés physiques**
- **les caractéristiques thermiques**
- **l'inflammabilité**
- **l'absorption des liquides**

LE SYSTÈME DE RÉSINE ÉPOXY COMPLET DE DURCON







N'acceptez aucun substitut

Le dessus du comptoir Durcon est la norme de l'industrie pour les milieux agressifs des laboratoires. C'est un produit sécuritaire, durable et facilement accessible pour les projets, peu importe le type ou l'ampleur. Durcon offre plusieurs styles de bordures et de dosserets pour répondre aux diverses exigences en matière de sécurité et de confort. Chaque style peut être conçu pour pratiquement toutes les configurations d'ameublement, et être installé sur des menuiseries d'agencement, des tables ou des chariots permanents ou autostables.

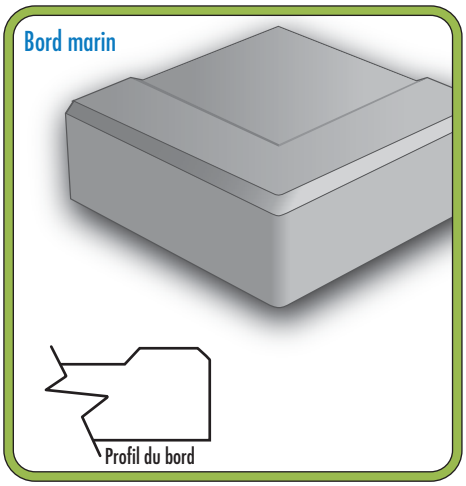
Bord biseauté du comptoir Classique

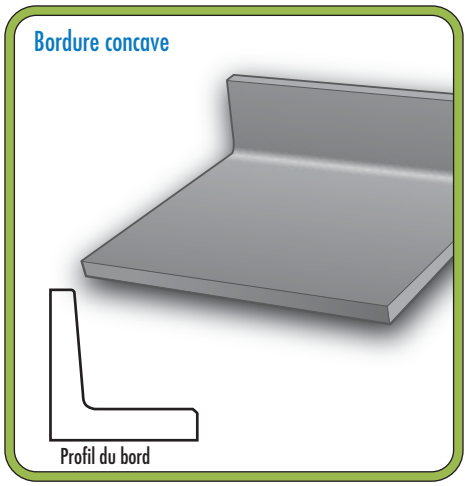
Un comptoir Classique onyx noir d'un pouce (2,54 cm) d'épaisseur avec bords biseautés usinés sont fabriqués selon les normes de l'industrie des laboratoires. Offerts en une seule pièce de longueurs pouvant atteindre 2438 mm (96 po), les comptoirs Classique offrent une extraordinaire flexibilité qui permet de convenir à chaque application.

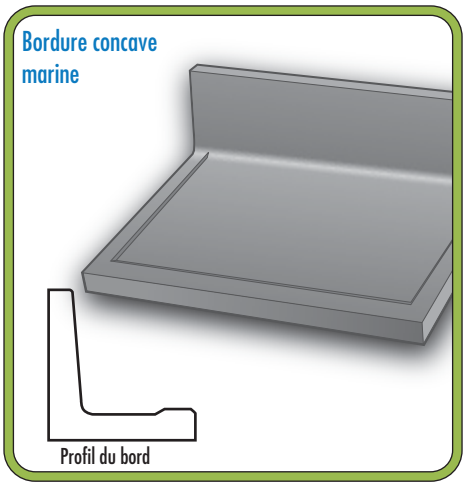
Vous pouvez obtenir, sur demande, des surfaces d'une épaisseur de 15, 19 ou 32 mm (5/8 po, ¾ po ou 1 ¼ po) en couleurs standard ou personnalisées.

Bord arrondi du comptoir Classique

Les comptoirs Classique munis d'un bord arrondi usiné de 1,9 cm (3/4 po) offrent les plus récentes options de Durcon en matière de bordures de surfaces de travail. Ces surfaces de travail sont moulées et fabriquées exactement selon les mêmes normes rigoureuses que nos comptoirs Classique biseautés usinés, mais avec les bords arrondis et les coins adoucis usinés, ce qui peut accroitre le degré de sécurité et de confort des utilisateurs.







Comptoir marin Classique

Les surfaces de travail de comptoirs marins Classique sont recommandées pour les zones où la rétention des liquides est une priorité. Les surfaces de travail à rainure de 6 mm (1/4 po) aident à protéger le personnel de laboratoire, les finis de la menuiserie d'agencement et du plancher en retenant la plupart des déversements sur le comptoir.

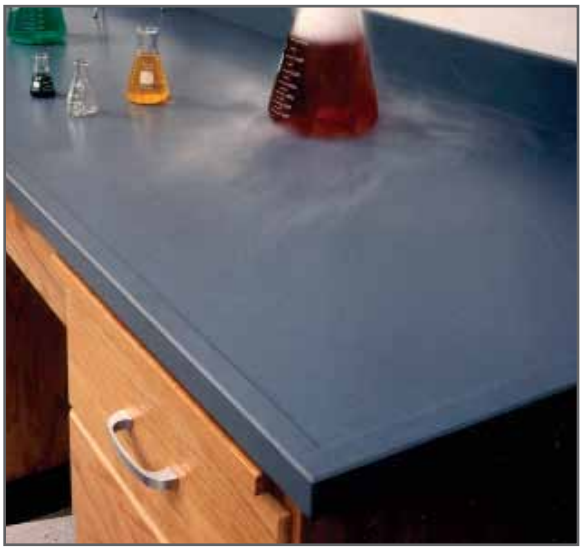
Comptoirs Classique à bordure concave

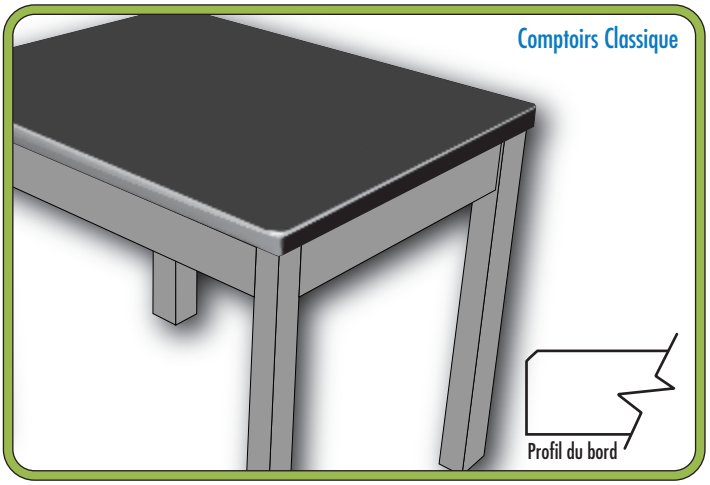
On doit avoir recours aux surfaces de travail avec bordures concaves lorsqu'il est essentiel d'éliminer les joints des dosserets. Ils sont offerts en longueurs d'une seule pièce pouvant atteindre 2489 mm (98 po) et une profondeur pouvant attendre 965 mm (38 po). Les surfaces de travail avec bordure concave sont moulées dans un matériau de 25 mm (1 po) d'épaisseur. Vous pouvez également vous procurer, en demande spéciale, des surfaces de travail de 19 mm ou 32 mm (3/4 po ou 1 ¼ po). Les bordures intégrées ont 102 mm (4 po) de haut.

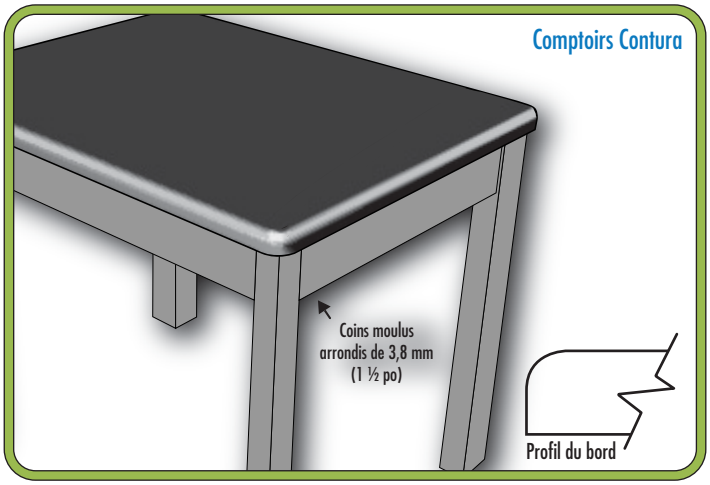
Si vous désirez obtenir une hauteur de bordure spéciale, veuillez communiquer avec notre service à la clientèle.

Comptoir marin Classique à bordure concave

Il est recommandé d'utiliser des surfaces de travail marin à bordure Classique lorsque la rétention des liquides et l'élimination des joints de dosserets sont de toute première priorité. La rainure de 6 mm (1/4 po) de profond empêche les liquides de déborder. L'épaisseur du périmètre des surfaces de travail des comptoirs marins est de 25 mm (1 po) ou de 32 mm (1 ¼ po). La hauteur des dosserets est uniforme sur les comptoirs aux bordures intégrées standard de 102 mm (4 po) lorsque ces derniers sont alignés aux surfaces de travail à bordures concaves Classique non marins.







Dessus de comptoir Classique

Les dessus de comptoirs Classique sont recommandés pour les salles de classe, les laboratoires et les installations de production où on a besoin de places assises ou de reconfiguration. Ils sont offerts avec des bords usinés biseautés ou arrondis, et de tous les formats pouvant atteindre 2438 mm x 1829 mm (96 po x 72 po). Les dessus de comptoirs Classique peuvent être fabriqués pour répondre aux besoins de formats et de formes sur mesure ou lorsqu'on préfère un style classique.

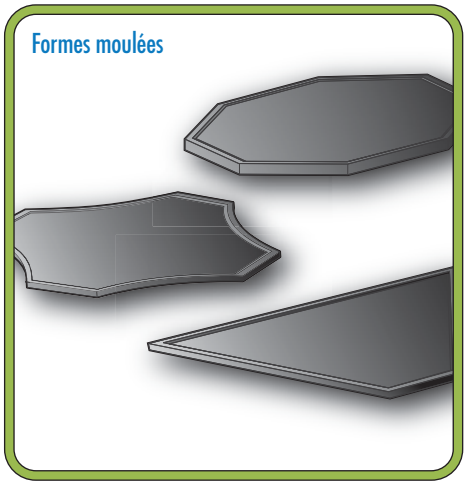
Comptoirs Contoura

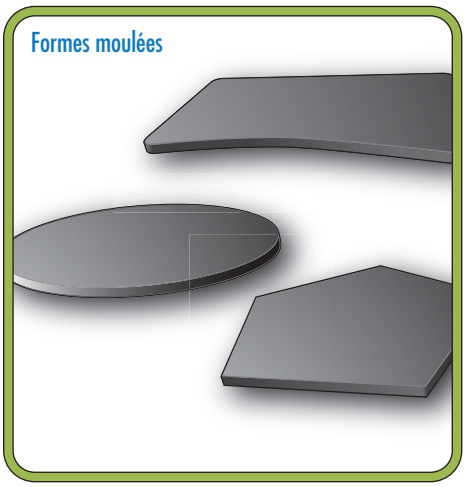
Les comptoirs Contoura comportent des bords et coins arrondis moulés pour procurer plus de sécurité et de confort aux milieux de travail et d'études. Les comptoirs Contoura sont offerts dans les formats suivants :

Formats de comptoirs Contoura :

Dimensions (po)		N° de modèle	Dimensions (po)	
Longueur	Largeur		Longueur	Largeur
48	24	**445**	1219	610
54	24	**412**	1372	610
60	24	**417**	1524	610
72	24	**444**	1829	610
54	30	**425**	1372	762
60	30	**411**	1524	762
72	30	**419**	1829	762

Les structures de table fournies par un tiers





Dessus de postes de travail Trifacia

Les surfaces de travail Trifacia aux bords marins forment des tables où jusqu'à trois étudiants ont un point d'accès pratique. Des éviers en résine époxy Trifacia sont également disponibles.

Postes de travail octogonaux

Les postes de travail octogonaux sont conçus pour recevoir plusieurs utilisateurs. Créé spécifiquement pour être utilisé dans le domaine de l'éducation et de la formation, le design novateur permet à de plus grands groupes d'étudiants ou de techniciens de s'assembler autour d'un seul appareil ou d'une seule démonstration sur une surface de travail. Offertes en surfaces de travail octogonales Classique et bord marin, elles peuvent être utilisées à l'unité, ou avec une goulotte ou un évier en résine époxy.

Formes spécialisées

Des formes spécialisées de surfaces de travail sont offertes pour tous les types de milieux d'enseignement et de laboratoire. Des quadrilatères, des hexagones et des octogones sont moulés en une seule pièce sans joint, et sont prêts à être installés avec ou sans évier ou goulottes.
Nous pouvons fabriquer plusieurs autres formes selon vos spécifications, même des pièces asymétriques et des coupes précises à rayon. Puisque chaque projet est unique, nous vous encourageons à présenter vos schémas pour obtenir une soumission.

Base de hotte Classique

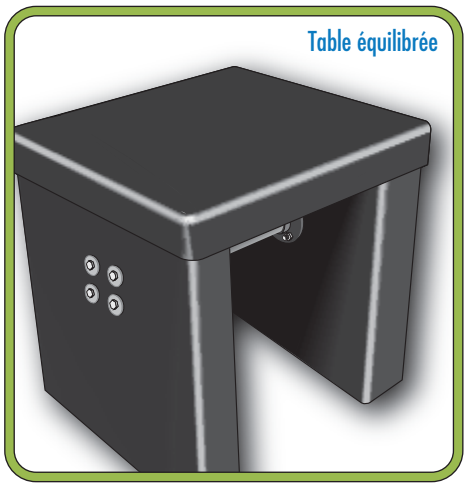
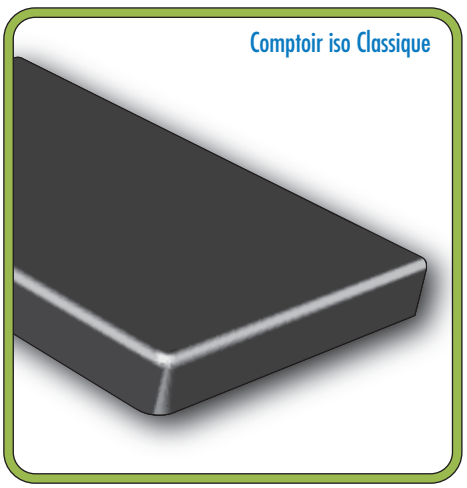


Table équilibrée


Comptoir iso Classique

Dessus de comptoir Classique

Les bases de hottes en résine époxy Durcon procurent une surface de travail durable, à l'épreuve des produits chimiques et de la chaleur pour les laboratoires aux conditions les plus agressives. Offertes dans pratiquement toutes les marques d'armoires de hottes fabriquées aujourd'hui, les bases de hottes Classique sont moulées, sans joints, et leur longueur peut atteindre 2489 mm (98 po). La surface de travail est entourée d'un bord de confinement moulé d'une seule pièce de 10 mm (3/8 po) pour faciliter le nettoyage et empêcher les déversements de produits chimiques d'endommager la hotte et la menuiserie d'agencement.

Tables équilibrées

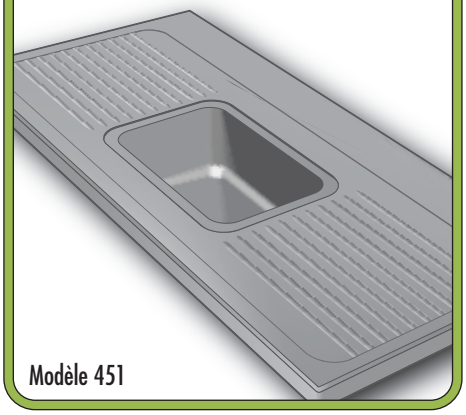
Les tables équilibrées en résine époxy procurent une stabilité supérieure pour les équipements hautement calibrés. Le dessus de la table et les pattes sont en résine époxy solide moulée d'une épaisseur de 64 mm (2 1/2 po). Un soutien latéral en acier galvanisé accroit la robustesse et la rigidité. Des tampons de réduction de vibrations caoutchoutés sont maintenant compris, et ils ont pour but de supprimer les vibrations du plancher et d'augmenter l'exactitude et la constance de la lecture des instruments. Les tables équilibrées mesurent 762 mm (30 po). Les dimensions nominales d'une surface de travail sont de 889 mm x 610 mm (35 po x 24 po).

Comptoirs Iso et tampons Iso

Les sections de **comptoirs Iso** ont 64 mm (2 ½ po) d'épaisseur et procurent la stabilité supérieure d'une table équilibrée sur un dessus d'atelier, les rendant facilement accessibles à partir des surfaces et des services adjacents. Le format des comptoirs Iso est plus grand, et ils s'installent en ligne avec d'autres surfaces de travail en époxy. L'épaisseur et le poids de ces comptoirs exigent de s'assurer que le soutien de l'armoire est approprié.

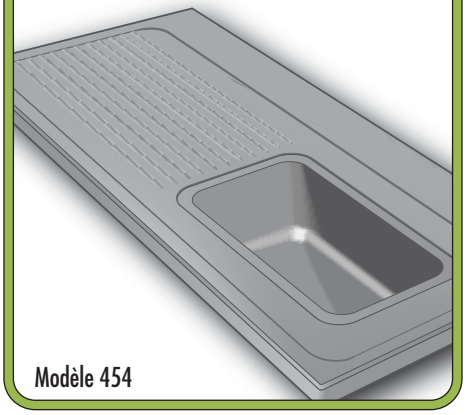
Les **tampons Iso** sont des pièces mobiles en résine époxy de 6,35 mm x 45,7 mm x 22mm (2 ½ po x 18 po x 22 po) qui peuvent être placés autour du laboratoire pour amortir les vibrations et assurer la stabilité à divers endroits.

Égouttoir double du comptoir de drainage



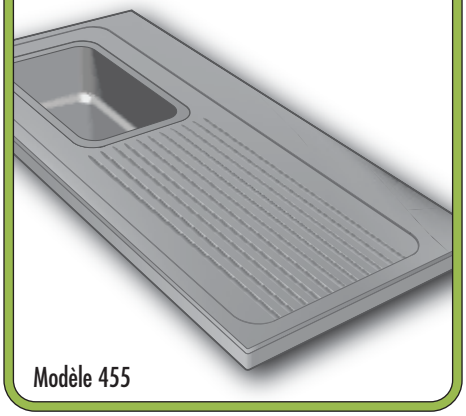
Modèle 451

Égouttoir de gauche du comptoir de drainage



Modèle 454

Égouttoir de droite du comptoir de drainage



Modèle 455

Comptoir de drainage Classique

Les comptoirs de drainage ont été conçus spécifiquement pour être utilisés avec les comptoirs Classique et marin Classique.

Les surfaces de travail des comptoirs de drainage sont légèrement inclinées loin du bord de confinement de l'évier afin d'assurer un meilleur égouttement. Les sections de la planche de drainage moulées comprennent des rainures courbées soulevées qui facilitent le nettoyage et le séchage des objets en verre. La zone de l'évier convient à l'installation des éviers DropIn simples ou doubles. Conçus avec la flexibilité en tête, les comptoirs de drainage peuvent être utilisés à l'extrémité des îlots ou des péninsules, ou encore une série de comptoirs au mur en sections de 1372 mm, 1524 mm, 1676 mm ou 1829 mm (54 po, 60 po, 66 po ou 72 po).

Dimensions

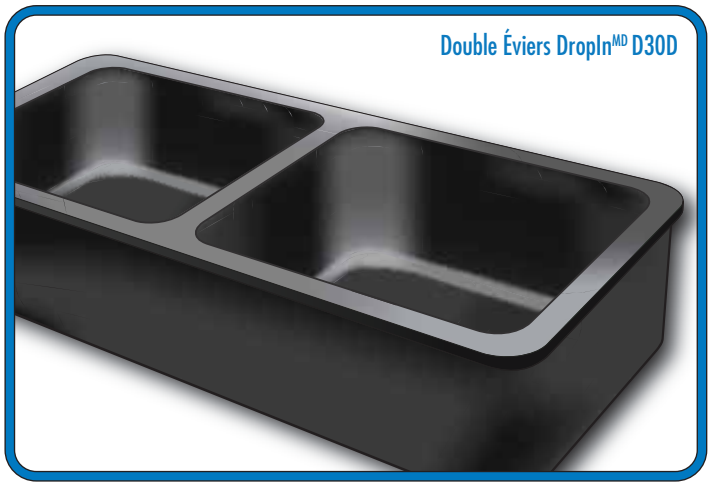
Dimensions (po)		N° de modèle	Dimensions (mm)	
Longueur	Largeur		Longueur	Largeur
60	26 - 32	**454** (Évier de droite)	1524	660 - 813
60	26 - 32	**455** (Évier de gauche)	1524	660 - 813
54	26 - 30	**451** (Évier centré)	1372	660 - 763
60	26 - 30	**450** (Évier centré)	1524	660 - 763
66	27.5 - 32	**457** (Évier centré)	1676	700 - 813
72	27.5 - 32	**456** (Évier centré)	1829	700 - 813

Veuillez communiquer avec le service à la clientèle pour obtenir de l'aide en matière de design

Rainures d'écoulement

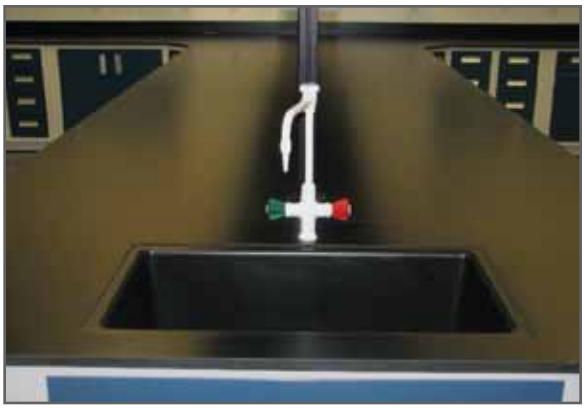
Des rainures d'écoulement peuvent être usinées sur un ou les deux côtés des éviers montés sous le comptoir ou des éviers DropIn, selon vos spécifications. Ces fentes en retrait sont inclinées vers la cuvette de l'évier, facilitant ainsi le drainage de la surface de travail tout en procurant un coin de séchage temporaire pour les articles de laboratoire.

Éviers DropIn[MD]


Double Éviers DropIn[MD] D30D

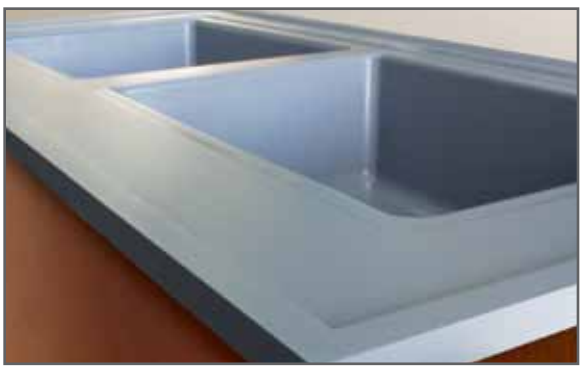
Éviers DropIn

Durcon a lancé des éviers DropIn sur le marché en 1992. Les éviers DropIn sont rapidement devenus une norme de l'industrie grâce à leur facilité d'installation et la sécurité accrue qu'ils procurent dans un laboratoire. Les éviers DropIns s'encastrent dans une découpe en retrait, éliminant ainsi le besoin du système de soutien requis par les éviers montés sous le comptoir. Cette méthode d'installation simplifiée scelle la découpe de l'évier et élimine les saillies de la surface de travail entre les murs internes des cuvettes d'évier montées sous le comptoir et la découpe de l'évier; où les résidus de produits chimiques et les bactéries ont tendance à s'accumuler dans ces saillies. Toutes les surfaces des éviers DropIn sont arrondies et bien visibles, ce qui facilite le nettoyage.



Éviers doubles DropIn

Lorsqu'il faut installer un évier double, nous offrons un double évier d'une seule pièce ou deux éviers DropIn qui peuvent être installés côte à côte alors qu'une bande de surface de travail de 2,5 mm (1 po) est insérée entre les deux éviers.



Éviers ADA

Durcon offre également plusieurs cuvettes DropIn ADA peu profondes à profondeur graduée qui peuvent répondre aux besoins spéciaux des utilisateurs de laboratoire, et se conformer aux lignes directrices de l'Americans with Disabilities Act (ADA)(littéralement : Loi ayant trait aux Américains handicapés).

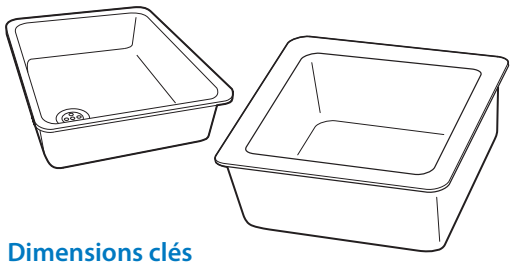
Dimensions des éviers standard DropIn[MD]

	Dimensions (po)						N° de modèle	Emplacement de la bonde	Dimensions (mm)					
	Dimensions internes			Emplacement de la bonde		Poids (lb)			Poids (lb)	Emplacement de la bonde		Dimensions internes		
	X	Y	Profondeur	X	Y					X	Y	X	Y	Profondeur
	9.0	6.0	5.8	4.5	3.0	9	D01C	Centre	20	229	152	147	114	76
	12.0	8.0	5.8	6.0	4.0	16	D03C	Centre	35	305	203	147	152	102
♿	14.0	10.0	5.0	3.5	3.5	18	A05	Coin	40	356	254	127	89	89
	14.0	10.0	6.0	3.5	3.5	22	D05	Coin	48	356	254	152	89	89
	14.0	10.0	6.0	7.0	5.0	24	D05C	Centre	53	356	254	152	178	127
	12.0	12.0	12.0	6.0	6.0	34	D06C	Centre	75	305	305	305	152	152
♿	14.0	14.0	5.0	3.5	3.5	24	A07	Coin	53	356	356	127	89	89
	15.0	8.0	6.0	3.5	3.5	25	D08	Coin	55	381	203	152	89	89
	15.0	8.0	10.75	3.5	3.5	25	D09	Coin	55	381	203	273	89	89
	16.0	8.0	6.8	4.5	4.0	20	D10E	Extrémité	44	406	203	173	114	102
	16.0	8.0	6.8	8.0	4.0	22	D10C	Centre	48	406	203	173	203	102
	16.0	12.0	8.0	3.5	3.5	30	D15	Coin	66	406	305	203	89	89
	16.0	12.0	8.0	8.0	6.0	31	D15C	Centre	68	406	305	203	203	152
	16.0	16.0	9.6	3.5	3.5	42	D19	Coin	92	406	406	244	89	89
	16.0	16.0	7.5	3.5	3.5	32	D20	Coin	70	406	406	191	89	89
	16.0	16.0	15.0	3.5	3.5	53	D21	Coin	117	406	406	381	89	89
	18.0	6.5	6.0	9.0	3.3	30	D22C	Centre	66	457	165	152	229	84
	18.0	14.0	10.5	9.0	6.8	30	D24C	Centre	66	457	356	267	229	173
♿	18.0	15.0	5.0	3.5	3.5	35	A25	Coin	77	457	381	127	89	89
♿	18.0	15.0	2.4	3.5	3.5	37	A25M	Coin	81	457	381	61	89	89
♿	18.0	15.0	5/11	4.5	4.5	39	A26	Coin	86	457	381	127/279	114	114
	18.0	15.0	7.9	3.5	3.5	39	D25	Coin	86	457	381	201	89	89
	18.0	15.0	10.8	3.5	3.5	50	D30	Coin	110	457	381	274	89	89
	18.0	15.0	10.8	9.0	7.5	50	D30C	Centre	110	457	381	274	229	191
	37.4	15.0	10.8	3.5	3.5	110	D30D	Coin	242	950	381	274	89	89
	18.0	15.0	15.75	3.5	3.5	49	D32	Coin	108	457	381	400	89	89
	21.0	17.0	9.75	3.5	3.5	59	D33	Coin	130	533	432	248	89	89
	21.0	17.0	9.75	4.5	8.5	59	D33E	Extrémité	130	533	432	248	114	216
	21.5	15.5	11.0	3.5	3.5	64	D45	Coin	134	546	394	279	89	89
	24.0	16.0	8.25	3.5	3.5	54	D50	Coin	119	610	406	210	89	89
	24.0	16.0	8.0	12.0	8.0	48	D50C	Extrémité	106	610	406	203	305	203
	24.0	16.0	9.62	3.5	3.5	60	D51	Coin	132	610	406	244	89	89
	24.0	18.0	11.0	3.5	3.5	77	D52	Coin	169	610	457	279	89	89
♿	25.0	15.0	4.75	3.5	3.5	47	A55	Coin	103	635	381	121	89	89
	25.0	15.0	8.0	3.5	3.5	45	D54	Coin	99	635	381	203	89	89
	25.0	15.0	10.0	3.5	3.5	61	D55	Coin	134	635	381	254	89	89
	25.0	15.0	5/11	3.5	3.5	50	A56	Coin	110	635	381	127/279	89	89
	25.0	15.0	13.62	3.5	3.5	71	D57	Coin	156	635	381	346	89	89
	25.0	15.0	17.75	3.5	3.5	79	D58	Coin	174	635	381	451	89	89
	28.0	15.0	12.0	3.5	3.5	74	D59	Coin	163	711	381	305	89	89
	30.0	16.0	17.75	3.5	3.5	94	D61	Coin	207	762	406	451	89	89
	35.5	19.5	9.75	17.75	9.75	98	D65C	Centre	216	902	495	248	451	248
	30.0	16.0	10.0	4.75	8.0	120	D68E	Extrémité	264	762	406	254	121	203
	24.0	16.0	15.5	12.0	8.0	77	D70C	Centre	169	610	406	394	305	203

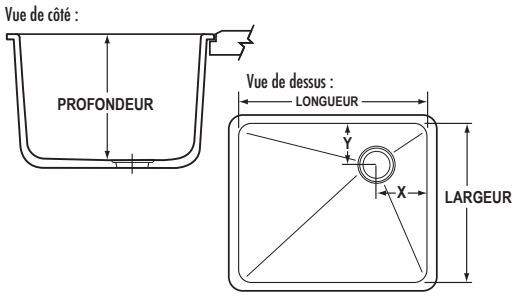
♿ *Les éviers conformes à l'ADA sont désignés par ce symbole :*

Toutes les dimensions sont nominales.
Vous pouvez obtenir des fiches explicatives des découpes sur demande

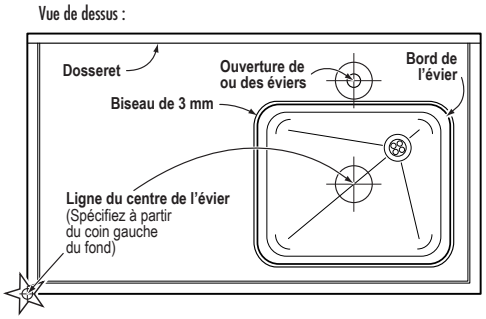
Styles d'éviers DropIn[MD]



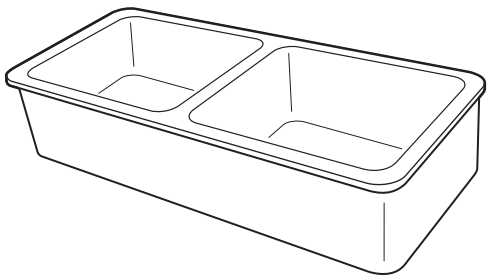
Dimensions clés



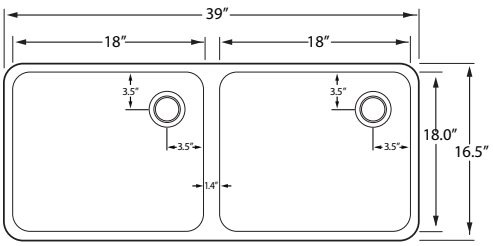
Détails de l'installation


Vue de dessus :
Dosseret
Ouverture de ou des éviers
Bord de l'évier
Biseau de 3 mm
Ligne du centre de l'évier
(Spécifiez à partir du coin gauche du fond)

D30D DropIn™ Nouveau

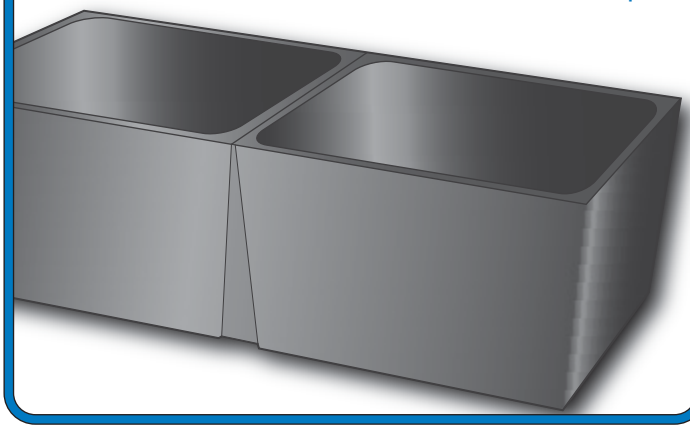


Dimensions du D30D



Évier monté sous le comptoir

Double évier monté sous le comptoir



Éviers montés sous le comptoir

Nous installons des éviers en résine époxy montés sous le comptoir dans des laboratoires depuis plus de 30 ans. Ce sont leur très forte résistance aux produits chimiques, leur durabilité à long terme ainsi que le choix de formats populaires qui font de ces éviers montés sous le comptoir en résine époxy la norme de l'industrie pour ce type d'évier.

L'installation d'un évier sous comptoir exige un système de soutien (fournis par un tiers). Durcon vous offre des conseils d'installations dans son Manuel d'installation et d'entretien. Pour des conseils sur la sécurité, consultez votre fabricant de menuiserie d'agencement concernant les méthodes d'installation ainsi que les fournitures requises pour les matériaux spécifiés pour votre armoire.

Doubles éviers montés sous le comptoir

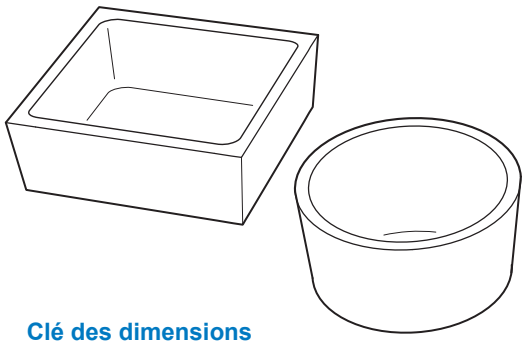
Lorsque vous devez installer un double évier, deux éviers montés sous comptoir peuvent être collés ensemble, ou installés séparément. Il existe plusieurs configurations possibles comme, par exemple, utiliser différents formats d'éviers ensemble. Veuillez communiquer avec un représentant Durcon pour déterminer l'aspect pratique d'une nouvelle application.

Éviers montés sous le comptoir

Dimensions (po)						Nº de modèle	Emplacement de la bonde	Dimensions (mm)					
Dimensions internes			Emplacement de la bonde		Poids (lb)			Poids (kg)	Emplacement de la bonde		Dimensions internes		
X	Y	Profondeur	X	Y					X	Y	X	Y	Profondeur
12.0	8.0	6.0	6.0	4.0	17	U03C	Centre	37	305	203	152	152	102
12.0	6.0	7.0	6.0	3.0	18	U04C	Centre	40	305	152	178	152	76
14.0	10.0	6.0	3.5	5.0	22	U05E	Extrémité	48	356	254	152	89	127
14.0	10.0	6.0	7.0	5.0	22	U05C	Centre	48	356	254	152	178	127
12.0	12.0	8.0	6.0	6.0	25	U08C	Centre	55	305	305	203	152	152
16.0	8.0	7.0	8.0	4.0	22	U10C	Centre	48	406	203	178	203	102
16.0	8.0	7.0	3.5	4.0	22	U10E	Extrémité	48	406	203	178	89	102
16.0	12.0	8.0	8.0	6.0	34	U15C	Centre	75	406	305	203	203	152
16.0	12.0	8.0	4.5	6.0	34	U15E	Extrémité	75	406	305	203	114	152
16.0	16.0	7.5	4.0	12.0	39	U20	Coin	86	406	406	191	102	305
18.0	6.5	6.0	9.0	3.25	22	U22C	Centre	48	457	165	152	229	83
16.0	16.0	12.0	8.0	8.0	54	U23C	Centre	119	406	406	305	203	203
18.0	14.0	10.5	9.0	7.0	38	U24C	Centre	84	457	356	267	229	178
18.0	15.0	8.0	3.5	3.5	40	U25	Coin	88	457	381	203	89	89
18.0	15.0	11.0	3.5	3.5	49	U30	Coin	108	457	381	279	89	89
18.0	15.0	11.0	9.0	7.5	49	U30C	Centre	108	457	381	279	229	191
21.0	17.0	10.0	10.62	8.75	64	U33C	Centre	141	533	432	254	270	222
21.0	17.0	10.0	4.5	8.6	64	U33E	Extrémité	141	533	432	254	114	218
21.0	18.0	10.0	4.5	9.0	61	U35E	Extrémité	134	533	457	254	114	229
21.3	15.5	7.0	4.0	4.0	60	U40	Coin	132	541	394	178	102	102
22.5	10.5	7.37	11.25	5.25	35	U43C	Centre	77	572	267	187	286	133
21.5	15.5	11.0	4.0	4.0	64	U45	Coin	141	546	394	279	102	102
22.0	14.5	10.62	4.0	3.5	68	U49	Coin	150	559	368	270	102	89
24.0	16.0	8.0	4.0	8.0	54	U50E	Extrémité	119	610	406	203	102	203
24.0	16.0	8.0	12.0	8.0	54	U50C	Centre	119	610	406	203	305	203
24.0	16.0	10.0	4.5	8.0	59	U51E	Extrémité	130	610	406	254	114	203
23.6	17.6	10.8	4.0	9.0	77	U52E	Extrémité	169	599	447	274	102	229
24.4	18.4	16.8	4.3	9.3	85	U53E	Extrémité	187	620	467	427	109	236
23.0	21.0	19.12	7.0	6.5	95	U54	Coin	209	584	533	486	178	165
25.0	15.0	10.0	3.5	3.5	60	U55	Coin	132	635	381	254	89	89
24.0	16.0	12.0	12.0	8.0	76	U56C	Centre	167	610	406	305	305	203
27.75	14.75	8.0	11.5	7.5	56	U58E	Extrémité	123	705	375	203	292	191
28.0	15.0	12.0	11.5	7.5	65	U59E	Extrémité	143	711	381	305	292	191
28.0	20.0	8.75	14.0	6.56	83	U60	C ôté	183	711	508	222	356	167
30.0	18.0	18.0	15.0	9.0	108	U61C	Centre	238	762	457	457	381	229
31.0	17.0	10.0	4.0	8.5	75	U63E	Extrémité	165	787	432	254	102	216
31.25	21.25	12.0	15.5	10.5	95	U64C	Centre	209	794	540	305	394	267
35.5	19.56	10.0	17.75	9.75	100	U65C	Centre	220	902	497	254	451	248
35.98	19.68	12.0	17.75	9.75	110	U66C	Centre	242	914	500	305	451	248
36.0	20.0	16.0	18.0	10.0	195	U67C	Centre	429	914	508	406	457	254
43.0	15.0	11.0	21.5	7.5	108	U71C	Centre	238	1092	381	279	546	191
43.32	15.32	16.0	21.66	7.66	179	U72C	Centre	394	1100	389	406	550	195
38.0	21.0	19.12	5.25	5.25	150	U73	Coin	330	965	533	486	133	133
42.0	20.0	10.0	21.0	10.0	126	U75C	Centre	277	1067	508	254	533	254
48.75	24.62	5.62	4.0	12.2	100	U81E	Extrémité	220	1238	625	143	102	309

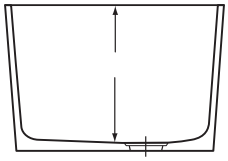
Des éviers montés sous le comptoir exigent un système de soutien fourni par un tiers.

Styles d'éviers montés sous le comptoir

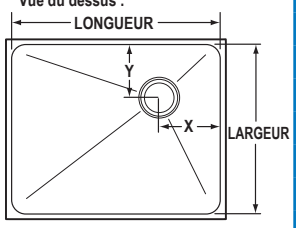


Clé des dimensions

Vue de côté :

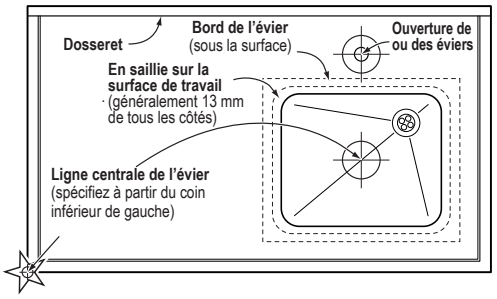


Vue du dessus :



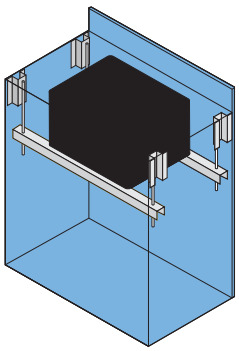
Détails de l'installation

Vue du dessus :

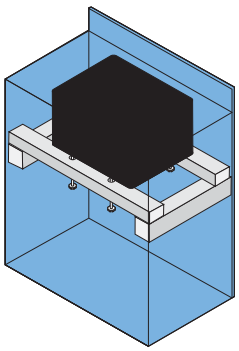


Techniques d'installation d'un évier monté sous le comptoirTechniques

Ferrures fournies par un tiers



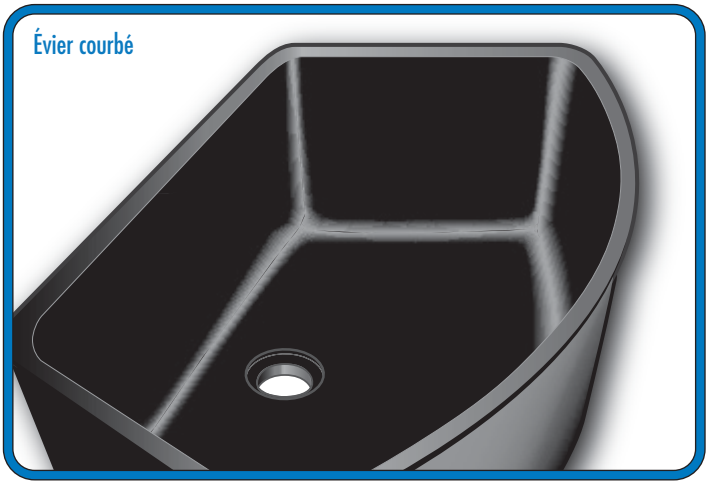
Soutien en suspension



Structure de soutien

Évier Trifacia

Évier courbé



Éviers DropIn Trifacia

Les éviers Trifacia DropIn sont conçus pour être placés dans une surface de travail Trifacia (hexagonale) de Durcon. La grande cuvette d'évier DropIn Trifacia convient parfaitement aux centres étudiants. Tout comme les autres formats d'éviers figurant sur notre liste, les éviers DropIn Trifacia sont moulés en une pièce avec coins intérieurs concaves pour faciliter le nettoyage et l'entretien.

Éviers rounds et elliptiques

Les éviers DropIn ronds et elliptiques sont conçus pour être installés dans un centre du dessus du comptoir trifacial, octogonal et en forme de trèfle, comme évier de coin ou d'extrémité, ou encore pour s'ajuster aux contours d'un comptoir formé sur mesure. Ces cuvettes spéciales peuvent ajouter une ambiance et un look personnalisés à la fonctionnalité d'un laboratoire.

Éviers de service à l'extrémité d'un comptoir ou fixé au mur

Les éviers à l'extrémité d'un comptoir ou fixés au mur sont des cuvettes en résine époxy conçus spécifiquement pour être installés à l'extrémité d'une série de murs, dans des péninsules ou des îlots afin de faciliter l'élimination des liquides et le nettoyage d'articles de plus grand format. Ces cuvettes peuvent être fabriquées pour des montures dans le dosseret intégral. Les éviers d'extrémité ou fixés au mur sont généralement montés sur une structure en bois ou en métal afin de les élever à la hauteur désirée. Durcon ne fournit pas les structures.

Éviers spécialisés DropIn[MD]

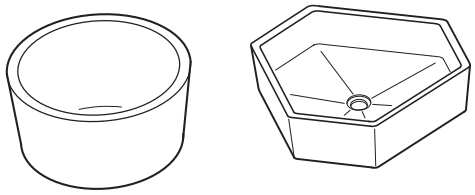
Dimensions (po)						N° de modèle	Empl. du renvoi	Dimensions (mm)					
Dimensions internes			Empl. du renvoi		Poids (lb)			Poids (kg)	Empl. du renvoi		Dimensions internes		
X	Y	Prof.	X	Y					X	Y	X	Y	Prof.
10.0	Rond	7.8	Centre		14	DRS10	Centre	6	Centre		254	Rond	198
12.0	Rond	7.8	Centre		18	DRS12	Centre	8	Centre		305	Rond	198
22.5	Hexagone	5.0	Centre		29	D100	Centre	13	Centre		572	Hexagone	127
30.9	Hexagone	7.0	17.8	9.8	64	D200	Bout	29	452	249	785	Hexagone	178
30.0	Hexagone	7.0	Centre		82	DH20C	Centre	37	Centre		762	Hexagone	178
32.0	Demi-cercle	7.0	21.5	7.5	64	D99	Centre	26	546	191	813	Demi-cercle	178

Styles des éviers DropIn[MD]

Éviers spécialisés montés sous le comptoir

Dimensions (po)						N° de modèle	Empl. du renvoi	Dimensions (mm)					
Dimensions internes			Empl. du renvoi		Poids (lb)			Poids (kg)	Empl. du renvoi		Dimensions internes		
X	Y	Prof.	X	Y					X	Y	X	Y	Prof.
11.9	Rond	7.5	Centre		21	RS05C	Centre	10	Centre		302	Rond	190
30.0	Hexagone	6.9	Centre		82	H20C	Centre	37	Centre		762	Hexagone	175

Styles des éviers montés sous le comptoir

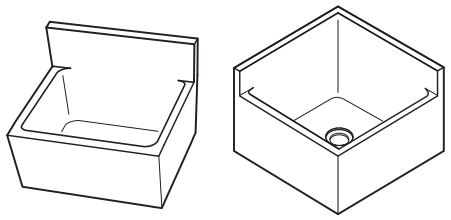


Éviers d'extrémités ou fixés au mur

Dimensions internes (po)			Hauteur intégrale du dosseret	Poids (lb)	N° de modèle	Empl. du renvoi	Poids (kg)	Hauteur intégrale du dosseret	Dimensions internes (mm)		
X	Y	Prof.							X	Y	Prof.
22.0	13.6	12.6	3.8	70	E46	Centre	32	97	559	345	320
22.0	13.6	12.6	5.8	73	E47	Cen	33	137	559	345	320

Toutes les dimensions sont nominales.
Feuilles volantes disponibles sur demande.

Éviers d'extrémités ou fixés au mur



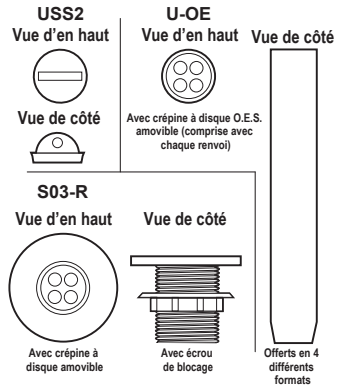
Renvois d'éviers et accessoires

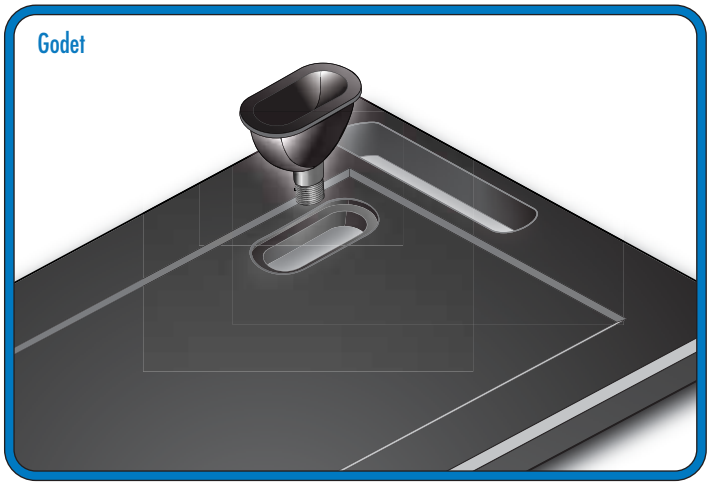
Dimensions (po)			N° de modèle	Description	Couleurs offertes							Dimensions (mm)		
Longueur	Dia. ext. du bord	Dia. int. du renvoi			Onyx noir	Gris	Graphite	Vert forêt	Bleu acier	Brun clair	Blanc alpin	Dia. int. du renvoi	Dia. ext. du bord	Longueur
Polypropylène												Polypropylène		
3.0	3.3	1.4	SO3-R	Renvoi de l'évier*	✓	✓	—	—	—	—	✓	36	84	71
—	1.4	—	USS2	Bouchon d'évier	✓	—	—	—	—	—	✓	—	36	—
4, 6, 8, 10	1.4	—	U-OE	Trop-plein à extrémité ouverte	✓	—	—	—	—	—	✓	—	36	102, 152, 203, 254
—	1.4	—	O.E.S.	Embout avec crépine pour trop-plein	✓	—	—	—	—	—	✓	—	36	—

Résine époxy			N° de modèle	Description	Couleurs offertes									
1.4	3.3	3.0	SO3	Renvoi de l'évier*	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	36	84	71

* *Une crépine à disque en plastique est comprise avec chaque renvoi d'évier.*

Renvois et accessoires





Godet

Les godets sont de petits éviers conçus pour procurer un site d'élimination pratique pour les déchets liquides tout en maximisant l'espace de travail disponible.

Goulottes DropIn

Les goulottes DropIn montées sur le comptoir offrent la même durabilité et facilité d'installation que nos éviers DropIn populaires, et n'exigent aucun soutien supplémentaire. Elles sont offertes en deux formats.

Goulottes d'une seule pièce montées sous le comptoir

Les goulottes à extrémités fermées montées sous le comptoir sont des unités distinctes qui s'installent sous la surface de travail. Elles sont offertes en trois formats.

Goulottes modulaires montées sous le comptoir

Les goulottes modulaires à extrémités ouvertes montées sous le comptoir sont des sections de 1829 mm (72 po) moulées qui peuvent être jointes pour former une plus longue série au besoin. Les sections sont fabriquées pour répondre aux spécifications, et les extrémités sont installées à l'usine. Le trou de drainage d'un renvoi standard est taillé dans une section plate de 152 mm (6 po) à l'extrémité de la section de goulotte le plus profonde.

Panneaux perforés et plateaux d'égouttage

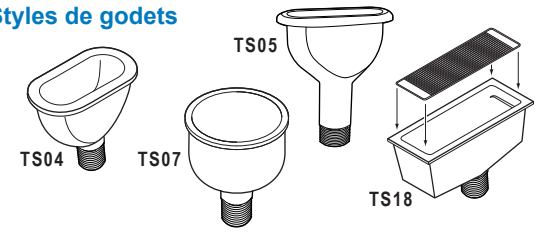
Des panneaux perforés en résine époxy sont fournis avec un jeu de chevilles ovales en polypropylène à angle horizontal de 30 o pour assurer le soutien et le drainage efficace de la verrerie de laboratoire. Vous pouvez également obtenir, en option, des plateaux d'égouttage en acier inoxydable de 51 mm ou 102 mm (2 po ou 4 po) de large qui conviennent à la plupart des formats de panneaux perforés. Les tubes en PVC sont compris.

Godets

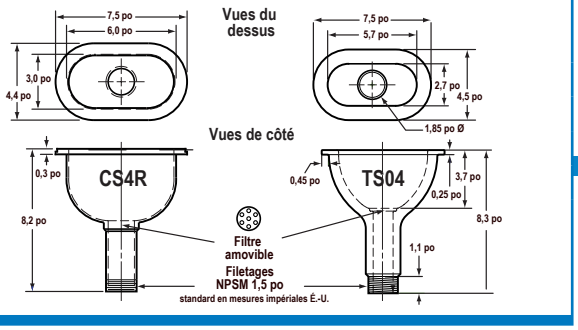
Dimensions (po)				No de modèle	Forme	Couleurs offertes						Dimensions (mm)			
Interne			Haut. interne			Onyx noir	Gris	Graphite	Vert forêt	Bleu acier	Brun clair	Blanc alpin	Haut. interne	Interne		
X	Y	Prof.												X	Y	Prof.
Godets standard en polypropylène																
6.3	3.1	4.0	8.1	**CS4R**	Ovale	✓	✓	—	—	—	✓		211	145	69	94
Godets spéciaux en résine époxy																
5.7	2.7	3.7	8.3	**TS04**	Ovale	—	—	✓	✓	✓	✓	—	211	145	69	94
5.7	2.8	3.7	9.1	**TS05***	Ovale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	231	145	71	94
8.8	2.7	5.8	10.0	**TS12**	Ovale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	254	224	69	147
10.8	3.0	5.3	9.6	**TS15**	Ovale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	244	274	76	135
13.6	4.4	5.4	9.9	**TS18****	Rectangle	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	251	345	112	137
6.0	6.0	6.0	11.4	**TS07**	Rond	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	290	152	152	152
8.0	8.0	6.0	9.5	**TS09**	Rond	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	241	203	203	152

** La surface TS05 est montée de façon à contenir les déversements de produits dangereux sur la surface de travail. Seulement à l'usine de Taylor, TX.*
*** La TS18 comprend une grille en acier inoxydable 316 Monel[MD].*
Toutes les dimensions sont nominales. Vous pouvez obtenir, sur demande, des fiches explicatives des découpes.

Styles de godets



Clé des dimensions

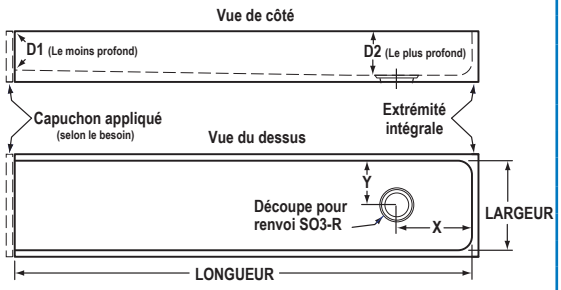


Goulottes

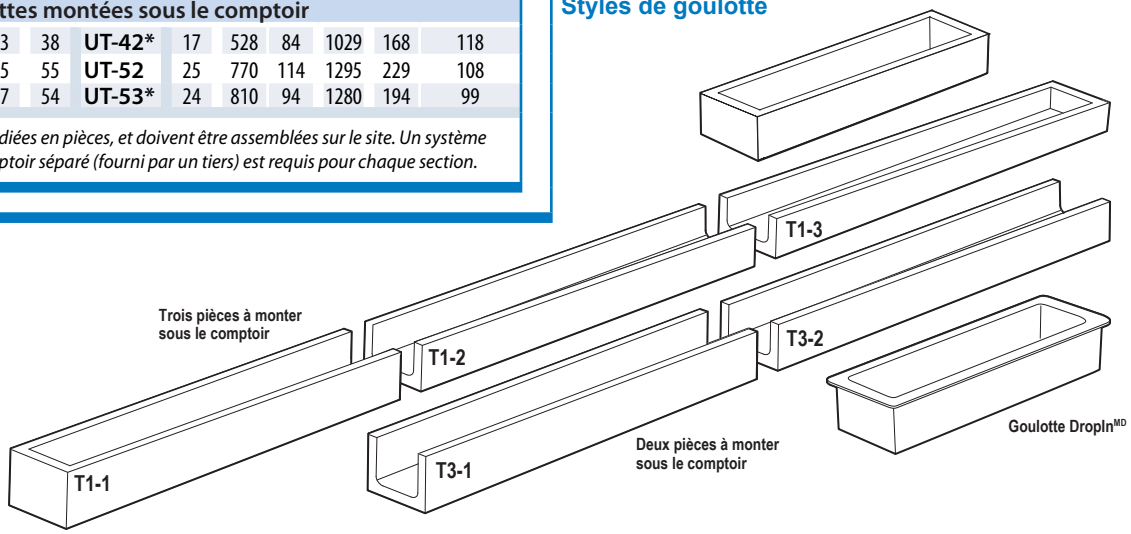
Dimensions (po)							N° de modèle	Dimensions (mm)						
Dim. internes				Renvoi		Poids (lb)		Poids (kg)	Renvoi		Dim. internes			
X	Y	Prof.		X	Y				X	Y	X	Y	Prof.	
		D 1	D 2										D 1	D 2
Goulottes avec trop-plein à extrémités ouvertes en deux sections														
72.0	3.9	3.8	4.5	Selon les spéc.		48	**T3-1**	22	Selon les spéc.		1829	98	95	114
72.0	3.9	3.1	3.8	Selon les spéc.		48	**T3-2**	22	Selon les spéc.		1829	98	78	95
Goulottes trop-plein à extrémités ouvertes en trois sections														
72.0	6.6	3.8	4.5	Selon les spéc.		48	**T1-1**	22	Selon les spéc.		1829	168	96	115
72.0	6.6	3.0	3.8	Selon les spéc.		48	**T1-2**	22	Selon les spéc.		1829	168	77	96
72.0	6.6	2.3	3.0	Selon les spéc.		48	**T1-3**	22	Selon les spéc.		1829	168	58	77
Goulottes DropIn														
34.5	6.4	3.6		13.4	3.2	29	**DT36***	13	340	81	876	163	91	
46.6	6.4	3.5		19.4	3.2	39	**DT48***	18	493	81	1184	163	89	
Goulottes montées sous le comptoir														
40.5	6.6	4.6		20.8	3.3	38	**UT-42***	17	528	84	1029	168	118	
51.0	9.0	4.3		30.3	4.5	55	**UT-52**	25	770	114	1295	229	108	
50.4	7.4	3.9		31.9	3.7	54	**UT-53***	24	810	94	1280	194	99	

Les goulottes modulaires sont expédiées en pièces, et doivent être assemblées sur le site. Un système de soutien de montage sous le comptoir séparé (fourni par un tiers) est requis pour chaque section.

Dimensions clés



Styles de goulotte



Les résultats des essais de résistance aux taches et aux produits chimiques recommandés par la SEFA :

Résistance d'onyx noir aux produits chimiques

Réactifs	*Essai*	*Cote*
Acétate d'amyle	A	0
Acétate d'éthyle	A	0
Acétone	A	1
Acide acétique 98 %	B	0
Acide chlorhydrique, 37 %	B	0
Acide chromique, 60 %	B	0
Acide dichloroacétique	A	0
Acide fluorhydrique, 48 %	B	3
Acide formique, 90 %	B	0
Acide nitrique, 20 %	B	0
Acide nitrique, 30 %	B	1
Acide nitrique, 70 %	B	1
Acide phosphorique, 85 %	B	1
Acide sulfurique 85 %, et acide nitrique 70 %, à parts égales	B	3
Acide sulfurique, 25 %	B	1
Acide sulfurique, 85 %	B	2
Acide sulfurique, 96 %	B	3
Alcool butylique	A	0
Alcool éthylique	A	0
Alcool méthyalique	A	1
Benzène	A	1
Chloroforme	A	1
Chlorure de méthylène	A	0
Chlorure de zinc, saturé	B	0
Crésol	A	0
Dichromate, 5 %	B	0
Diméthylformamide	A	0
Dioxane	A	0
Éther éthylique	A	0
Éthyle méthyle cétone	A	0
Formaldéhyde, 37 %	A	0
Furfural	A	1
Gazoline	A	0
Hydroxyde d'ammonium, 28	B	0
Hydroxyde de sodium, 10 %	B	1
Hydroxyde de sodium, 20 %	B	1
Hydroxyde de sodium, 40 %	B	1
Hydroxyde de sodium, en flocons	B	1
Monochlorobenzène	A	0
Naphtalène	A	0
Nitrate d'argent, saturé	B	0
Peroxyde d'hydrogène, 28 %	B	0
Phénol, 90 %	A	0
Sulfure de sodium saturé	B	2
Teinture d'iode	B	0
Tétrachlorure de carbone	A	0
Toluène	A	1
Trichloréthylène	A	0
Xylène	A	0

Résultat des essais de produits chimiques et de taches

Après 24 heures d'exposition, les surfaces exposées ont été lavées avec de l'eau, puis avec une solution de détersif, et finalement avec de l'alcool isopropylique. Les matériaux ont ensuite été rincés avec de l'eau distillée et asséchés avec un chiffon. Les échantillons sont cotés numériquement comme suit :

0 = Aucun effet	*1 = Excellent*	*2 = Bon*	*3 = Passable*
Aucun changement détectable dans la surface du matériau.	Changement légèrement détectable dans la couleur ou le lustre, mais aucune détérioration importante de la durée de vie ou de la fonctionnalité de la surface.	Un changement évident de la couleur ou du lustre, mais aucune détérioration importante de la durée de vie ou de la fonctionnalité de la surface.	Un changement inacceptable de l'apparence dû à la décoloration ou au dépolissage, résultant possiblement de la détérioration causée par l'usure sur une longue période.

Méthode d'essai A

Pour les produits chimiques volatils : Une boule de coton saturée avec le produit chimique d'essai a été placée dans une bouteille d'une once (petit tube d'essai de 10 mm x 75 mm ou un contenant semblable). Le contenant a été inversé sur la surface du matériau à mettre à l'essai pendant 24 heures.
Température de la mise à l'essai : 23 ° +/- 2 °C (73 ° +/- 4 °F).
Cette méthode a été utilisée pour les solvants organiques.

Méthode d'essai B

Pour les produits chimiques non volatils : Cinq gouttes (1/4 cc) de produit chimique d'essai ont été versées sur la surface de matériau d'essai.
Le produit chimique a été couvert avec un verre de montre (25 mm) pendant 24 heures.
Température de la mise à l'essai : 23 ° +/- 2 °C (73 ° +/- 4 °F).
Cette méthode a été utilisée pour tous les produits chimiques énumérés ci-dessous, autres que les solvants.

Résultats des essais ASTM recommandés par le SEFA

Résultats des essais physiques

ASTM	*Essai*	*Impériale*	*Métrique*
ASTM D785-08	**Dureté Rockwell**	110 [échelle M]	110 [échelle M]
ASTM D696-03*	**Dilatation thermique linéaire**	1,18x 10^{-5} [po/po°F]	2,12 x 10^{-5} [mm/mm°C]
ASTM D3801-00*	**Caractéristiques de combustion Échantillon au moment de la réception**	30 secondes max. Temps de combustion	30 secondes max. Temps de combustion
ASTM D3801-00*	**Caractéristiques de combustion Échantillon vieilli par la chaleur**	41 secondes max. Temps de combustion	41 secondes max. Temps de combustion
ASTM D635-06*	**Résistance au feu**	Autoextincteur	Autoextincteur
ASTM D570-98*	**Absorption de l'eau**	0,008 [% après 24 h]	0.008 [% après 24 h]
ASTM D792-00	**Densité**	133 [lb/pi^3]	2,13 [g/cm^3]
ASTM D695-02	**Résistance à la compression**	33,5 [kpsi]	231 [MPa]
ASTM D648-07	**Temp. de fléchissement à chaud**	381 [°F]	194 [°C]
ASTM E84-06*	**Résistance au feu - Indice de propagation des flammes**	0,29 [po]	7,4 [mm]
ASTM E84-06*	**Résistance au feu - Indice de dégagement de fumée**	0,88 [po]	221,2 [mm]
ASTM D790-07	**Résistance à la flexion**	14,9 [kpsi]	103 [MPa]

*** De préférence, les chiffres les moins élevés**

RÉVISION 26/05/2011

Résultats des essais de résistance aux taches et aux produits chimiques recommandés par le SEFA

Ces résultats de tests sont fondés sur les pratiques courantes du Scientific Equipment & Furniture Association (SEFA), et sont mentionnés ici afin d'aider à déterminer le caractère adéquat de la résine époxy de Durcon pour une application donnée. Les résultats sont subjectifs, et ne doivent être utilisés que comme principes directeurs puisqu'ils varieront selon le fabricant, vu les différences en compositions, finis, formulations et choix de laboratoire de mises à l'essai. La norme du SEFA cite : « Les finis des surfaces de travail de laboratoire doivent démontrer tout au plus un état 3 de niveau 4 ».

Veuillez consulter www.durcon.com/Chemical-Resistance pour les plus récents résultats d'essais.

DURABILITÉ
Les produits DURCON sont non poreux et formés d'une seule pièce; ils ne peuvent donc pas se délaminer ou bomber.

APPARENCE
Les produits DURCON ont une surface lisse et peu éblouissante facile à nettoyer et à entretenir.

SÛRETÉ POUR LES ALIMENTS
Les produits en résine époxy de DURCON sont certifiés NSF/ANSI 51 pour l'utilisation dans les aires alimentaires.

RÉSISTANCE À LA CHALEUR
Les produits DURCON résistent aux températures normales des laboratoires.

SÛRETÉ
Les produits en résine époxy DURCON ne contiennent pas d'amiante, ne s'enflamment pas, sont non conducteurs et certifiés « excellents » pour leur facilité de décontamination lorsqu'utilisés dans les zones radioactives.

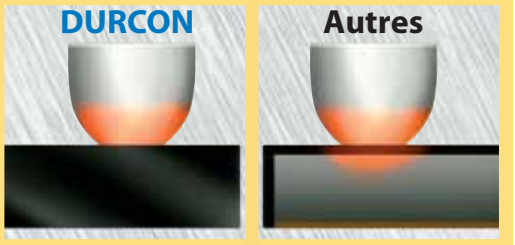
RÉSISTANCE AUX RÉACTIFS
Les produits DURCON résistent admirablement bien aux effets corrosifs de la plupart des produits chimiques.

EXPÉRIENCE
Les produits DURCON ont été utilisés avec succès depuis des décennies à travers le monde dans pratiquement tous les types de laboratoires.

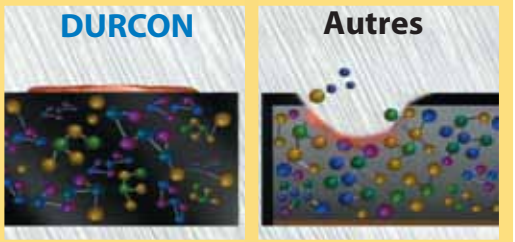
QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR
Les produits en résine époxy DURCON produisent très peu d'émissions, comme le certifie Greenguard[MD].

FABRIQUÉ AUX É.-U.
Les produits en résine époxy DURCON sont fabriqués à 100 % aux É.-U.

Les produits Durcon résistent à la chaleur



Durcon résiste aux réactifs



Durcon ne se délaminera pas

Une liste partielle des installations

- University of Alaska, AK
- University of Arizona, AZ
- Allergan R&D Lab, CA
- California Polytechnic, CA
- Genetech, CA
- Amgen, CO
- Harvard University, MA
- Johns Hopkins, MD
- Walter Reed Army Institute, MD
- BASF, NC
- Duke University, NC
- Bristol Myers Squibb, NJ
- 3M Company, MN
- Merck Pharmaceutical, Quebec
- Vanderbilt University, TN

Beijing University, China
Coca-Cola Company, China
Akademie Ved Ceske Republiky, Czech Republik
University of Southern Denmark, Denmark
Arabian Gulf University, Bahrain
Egyptian Petroleum Research Institute, Egypt
Glaxo SmithKline, Egypt
Baikonur Cosmodrome, Kazakhstan
Kuwait Institute of Scientific Research, Kuwait
Royal Oman Police, Oman
Warsaw University, Poland
Birla Public School, Qatar
Polymir, Republic of Belarus
Lomonosov Moscow University, Russia
Pfizer Pharmaceuticals, United Kingdom
King Abdul Aziz University, Saudi Arabia
King Abdullah University, Saudi Arabia
Kotelawala Defence University, Sri Lanka
Yalova University, Turkey

greenstone™

LEEZA
LAB TOPS
PAR DURCON®

LEEZA Surfaces
6570 Abrams, Montréal
QC, H4S 1Y2
T: 514.333.1412 1.888.850.8838
www.leezasurfaces.com

GREENGUARD Children & Schools Indoor Air Quality Certified · NSF · ASTM INTERNATIONAL · SCS CERTIFIED RECYCLED CONTENT · SEFA MEMBER · ISO 9001:2008 · CONTINUING EDUCATION AIA · U.S. GREEN BUILDING COUNCIL MEMBER · MADE IN THE USA